

Jak na správné natavování a pokládku?

Natavování nebo svařování asfaltových pásů je spolehlivý způsob spojování jednotlivých vrstev (rolí) asfaltového pásu.

1. Vyberte vhodný asfaltový pás z oxidovaného nebo modifikovaného asfaltu SBS s dostatečně silnou asfaltovou krycí vrstvou.
2. Zbavte povrch podkladní konstrukce od hrubých nečistot, ostrých hran a mastných skvrn. Povrch musí být suchý, bez sněhu a námrazy.
3. Penetrujte podkladní konstrukci dostatečným množstvím vhodného penetračního nátěru k dosažení lesklého povrchu.
4. Teplota konstrukce, materiálu a ovzduší musí být při pokládce:
 - vyšší než +5°C u oxidovaných pásů
 - vyšší než 0°C u modifikovaných pásů SBS
 - vyšší než +10°C u samolepicích pásů
5. Rozviňte pásy před pokládkou a rozvinuté narovnejte na sebe.
6. Provádějte plnoplošné natavení hořáky o výkonu 75 kW a ze vzdálenosti hořáku od role pásu min. 450 mm. Malé hořáky používejte při zpracování detailů.
7. Směřujte plamen hořáku u vícevrstvých hydroizolačních systémů více směrem k asfaltovému pásu s nosnou vložkou ze skelné tkaniny či polyesterového rouna.
8. Provádějte spoje podélné s min. přesahem 80 mm a příčné s min. přesahem 120 mm.
9. Zamezte vrstvení spojů na sebe.
10. Pokládejte jednotlivé vrstvy ve stejném směru.
11. Pro kvalitu izolačských prací dodržujte pokyny pro zpracování od výrobce a respektujte příslušné požární a bezpečnostní pokyny.